



WALLFIT

SOLUTIONS D'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

*Optimisation intelligente des systèmes
de traitement de l'air*

RÉDUCTION DES COÛTS ÉNERGÉTIQUES (%)

33% à 50%

consommation réduite
débits de 1 000 à 30 000 m³/h

ÉCONOMIE ANNUELLE MOYENNE (€/ANNÉE)

3 600 €/année

économie d'énergie
pression moyenne de 800 Pa

DIFFÉRENTIEL DE CONSOMMATION (kWh/ANNÉE)

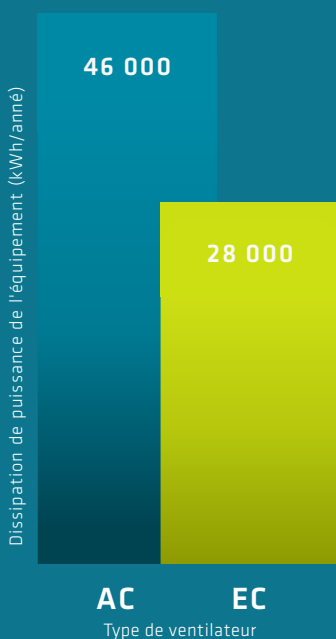
17 000 kWh/année

réduction moyenne de la
consommation
pression moyenne de 800 Pa



CONSOMMATION ANNUELLE D'ÉNERGIE (kWh)

AC vs EC



ÉPARGNE SOLUTION WALLFIT

≈ 40%

consommation
d'énergie réduite

WALLFIT est une solution de modernisation pour les centrales de traitement d'air (CTA) conçue pour accroître l'efficacité énergétique, réduire la consommation électrique et prolonger la durée de vie des systèmes de CVC (chauffage, ventilation et climatisation) existants, tout en se conformant aux directives ErP.

La modernisation grâce à la technologie EC (à commutation électronique) haute efficacité permet de réduire les émissions de CO₂, d'optimiser les performances opérationnelles et de contribuer aux objectifs de durabilité, en s'alignant sur les principes ESG et les stratégies de décarbonation des bâtiments. Les ventilateurs EC intégrés à la structure **FanWall** sont dotés d'un système de communication ModBus ainsi que d'un mécanisme standard de réglage du point de fonctionnement ou d'un système optionnel de régulation automatique du débit et de la pression.

Cette solution favorise une approche durable fondée sur la réutilisation de l'infrastructure existante, la réduction de l'impact environnemental et l'amélioration continue de l'efficacité énergétique opérationnelle.



CETTE SOLUTION EST EQUIVALENTE À...

Contribution aux objectifs de décarbonation ESG

-5 tonnes CO₂

libéré dans l'atmosphère par an

-3

voitures diesel en circulation par an

LCA

ANALYSE DU CYCLE DE VIE

(Life Cycle Assessment)

Évitez le remplacement complet de l'équipement

Moindre impact environnemental lors de la production de nouveaux systèmes

Réduction du carbone incorporé

-1960 L

de carburant consommé par an

230

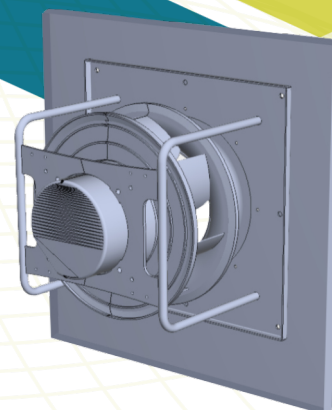
nouveaux arbres plantés par an

3 ans

délai maximal prévu pour l'amortissement

AMÉLIORATION OPÉRATIONNELLE DU SYSTÈME

- Contrôle plus précis du débit d'air
- Moindre sollicitation mécanique des ventilateurs
- Réponse dynamique aux besoins réels
- Réduction des fluctuations opérationnelles
- Fonctionnement plus silencieux
- Moindre usure des composants
- Moindre besoin de maintenance corrective



*Plan technique standard de la structure fournie. Si la structure ne convient pas à l'installation, nous proposons une adaptation sur mesure.

INTÉGRATION ET GESTION INTELLIGENTE

Base pour des stratégies de bâtiments intelligents

Meilleure capacité d'optimisation continue

Intégration aux systèmes BMS

Compatibilité avec la surveillance à distance

* Les valeurs indiquées se rapportent à une unité d'une capacité de 30 000 m³/h à 800 Pa, fonctionnant 24 heures sur 24, avec un coût énergétique de référence de 0,21 €/kWh.

your COMPLETE SOLUTIONS



ADRESSE

Zona Industrial da Maia I, Sector VIII
R. de Carlos Sousa Gomes 390,
4475-130 Gemunde, Maia - Portugal

